## RoHS

=|||||||||

 $\odot$ 11

### Posicionadores de muelle

para soldar, sin posición de bloqueo

#### **ESPECIFICACIÓN**

Acero ST

- Pavonado
- Posicionador endurecido

Mando de plástico (poliamida PA)

- Negro, mate
- No desmontable

#### INFORMACIÓN

Los casquillos distanciadores GN 607.4 están diseñados para la fijación de soldaduras, en particular para tubos de acero de sección

El casquillo d2 está diseñado para el posicionamiento.

El pomo de plástico con el pasador de muelle moldeado se instala después del proceso de soldado.

- Gama de posicionadores de muelle (ver página 738)

#### **DATOS TÉCNICOS**

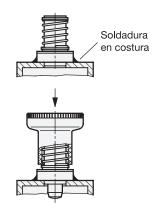
- Características plásticas (ver página A2)





# $d_3$ $d_2$ Pivote retraído (si $I_1 = d_1$ )

#### Instrucciones para el montaje



Para evitar dañar el pomo de plástico, este se instalará en el eje usando un mazo de plástico, después del proceso de soldado.

#### CN 6074

IN 607.4														
Descripción	d1 Pasador -0.02/ -0.05 Núcleo +0.30/+0.25	l1	b +0.3 d	2 -0.02/-0.1	d3	d4	I2	13	14	l5	Carga de muelle en N ≈ inicial	Carga de muelle en N ≈ final	Carga axial en N	7,7
GN 607.4-6-6-ST	6	6	18	10	25	22	37	1.5	5.5	6	11	28	400	35
GN 607.4-6-14-ST	6	14	18	10	25	22	45	1.5	5.5	6	11	28	400	36
GN 607.4-8-8-ST	8	8	20	12	31	25	44	2	6.5	8	15	29	500	55
GN 607.4-8-18-ST	8	18	20	12	31	25	54	2	6.5	8	15	29	500	60

Elementos de posicionamiento